

Tankrom®**OB**

Otobazifiyan Bazik Krom Sülfat



Tankrom® OB, krom sepilemenin önemli aşamalarından bazifikasyon işlemini kendi kendine yapan otobazifiyan bazik krom sülfat kompleksidir.

Mamul derinin kalitesini olumsuz yönde etkileyen hatalardan önemli bir bölümü bazifikasyon prosesi sırasında oluşmaktadır. Bu hataların en aza indirilmesi amacı ile üretilen **Tankrom® OB**'nin deri işlentisine katkıları ise:

- Bazifikasyon işlemini kendi bünyesinde otomatik olarak gerçekleştirerek, bazifikasyondan kaynaklanabilecek hataları ortadan kaldırması,
- Herhangi bir kontrol gerektirmeden, işçilikten kaynaklanan bazifikasyon hatalarını elimine etmesi,
- Kromlama prosesini basitleştirerek zamandan ve işçilikten tasarruf sağlamasıdır.

TİPİK TEKNİK ÖZELLİĞİ

Cr₂O₃ miktarı (%) : 21,0

UYGULAMA

Ana kromlama safhasında, dolap ve mikserle çalışan sistemlerde, **pikle çıkış pH değeri 3,2 - 3,3** olan pikle derilerde tola ağırlığı üzerinden %6-10 oranlarında kullanılır.

Toz olarak kullanılmalı ve verildikten sonra bekleme yapılmadan dolap veya mikser döndürülmelidir.

Pervanede kullanımı tavsiye edilmemektedir.

İyi bir kromlama işlemi için; kullanılan kromun cinsi ve kullanım miktarının yanı sıra banyo miktarı ve sıcaklığı, kromlama süresi gibi unsurlar kromlamanın verimini etkilemektedir.

**ŞİŞECAM**

Bu konularla ilgili olarak genel bazı tavsiyeler aşağıda yer almaktadır.

- Penetrasyonu hızlandırmak, çıkış sıcaklığını ve dolayısı ile krom alımını artırmak için işletme şartları izin verdiği ölçüde düşük su miktarı ile çalışılmalıdır.
- Düşük banyo sıcaklığı ile başlamak penetrasyonu teşvik edeceğinden, tabaklama giriş sıcaklığı 15-20°C olmalı ve sıcaklık proses sırasında mekanik etki ile 35-40°C'leri bulmalıdır. Ancak mikser gibi ısıtma sistemi olan ortamlarda çalışıldığında sıcaklık kademeli olarak artırılmalıdır. (Yaz-kış sıcaklık farklılıkları dikkate alınmalıdır.)
- İyi bir krom alımı için, dolap en az 8-10 saat döndürülmelidir. Bu süre sonunda, eğer işletme şartları uygun ise saat başı 5-10 dakika dönmek koşulu ile sabaha kadar deriler krom banyosunda bekletilebilir. Ancak, dolap veya mikserin otomatik çalışma düzeneği yok ise, derileri örtecek düzeyde 45°C su alınmalı ve 15 dakikalık çevirme işleminden sonra sabaha kadar bekletilmelidir.
- Kromlama sonunda banyo süzülerek yeni su alınmalı, 10 dakikalık bir yıkamadan sonra boşaltılarak deriler istiflenmelidir.

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

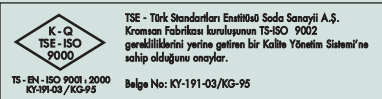
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com



ŞİŞECAM bir TÜRKİYE BANKASI Kuruluşudur.