

Tankrom®**OBM**

Otobazifiyan Bazik Krom Sülfat



Tankrom® OBM, krom sepilemenin önemli aşamalarından bazifikasyon işlemini kendi kendine yapan yeni nesil otobazifiyan bazik krom sülfat kompleksidir.

Tecrübeler, derinin krom sepilme safhasından kaynaklanan hataların önemli bir bölümünün bazifikasyon prosesinden geldiğini göstermektedir. Çeşitli nedenler ile hızlı ve/veya düzensiz yapılan bazifikasyon sonucunda derinin kesitinde ve yüzeyinde düzgün olmayan krom dağılımı, krom çökmeleri ve ciltte aşırı bazifikasyonun neden olduğu wet-blue renginde farklılıklar görülmektedir.

Bu problemler göz önüne alınarak üretilen **Tankrom® OBM**'nin deri işlentisine katkıları;

- Yapısında bulunan bazifikasyon malzemesi banyoda yavaş çözünerek bazifikasyonu otomatik olarak yapmakta, böylece diğer alkali malzemeler ile yapılan bazifikasyon işlemlerinde karşılaşılan riskler ortadan kalkmaktadır.
- İşlenen deriler her zaman aynı standartta bazifikasyona maruz kaldıkları için (pikle pH'sı sabitse) benzer homojen krom dağılımına sahip olmakta, parti içi ve partiler arası benzer renk, tutum ve dolgunlukta olmaları sağlanmaktadır.
- İçerdiği organik katkıları nedeni ile krom alımını artırmaktadır.
- Otobazifiyan bir malzeme olması nedeni ile pH kontrolü gerektirmez, işçilikten, dolayısıyla zamandan tasarruf sağlanır ve işçilikten kaynaklanabilecek hataları azaltır.

TİPİK TEKNİK ÖZELLİĞİ

Cr ₂ O ₃ miktarı (%)	:	21,0
--	---	------

UYGULAMA

Her türlü deri işlentisinde ana kromlamada kullanılır. **Pikle çıkış pH'sı 2.8-3.0** olan pikle; büyükbaş ve küçükbaş derilerde tola ağırlığı üzerinden %6-10, kürkte banyo oranı üzerinde 15-25 g/l miktarlarında kullanılmalı ve banyoya toz olarak verilmelidir. Kürk uygulamalarında çok başarılı sonuçlar vermesiyle birlikte **pervanede çalışılan proseslerde tavsiye edilmemektedir.**

İyi bir kromlama işlemi için; kullanılan kromun cinsi ve kullanım miktarının yanı sıra banyo miktarı ve sıcaklığı, kromlama süresi gibi unsurlar kromlamanın verimini etkilemektedir.

**ŞİŞECAM**

Bu konularla ilgili olarak genel bazı tavsiyeler aşağıda yer almaktadır:

- Penetrasyonu hızlandırmak, çıkış sıcaklığını ve dolayısı ile krom alımını artırmak için, işletme şartları izin verdiği ölçüde düşük su miktarı ile çalışılmalıdır.
- Düşük banyo sıcaklığı ile başlamak penetrasyonu teşvik edeceğinden, tabaklama giriş sıcaklığı 15-20°C olmalı ve sıcaklık proses sırasında mekanik etki ile 35-40°C'leri bulmalıdır. Ancak mikser gibi ısıtma sistemi olan ortamlarda çalışıldığında sıcaklık kademeli olarak artırılmalıdır. (Yaz-kış sıcaklık farklılıkları dikkate alınmalıdır.)
- İyi bir krom alımı için, dolap en az 8-10 saat döndürülmelidir. Bu süre sonunda, eğer işletme şartları uygun ise saat başı 5-10 dakika dönmek koşulu ile sabaha kadar deriler krom banyosunda bekletilbilir. Ancak dolap veya mikserin otomatik çalışma düzeneği yok ise, derileri örtecek düzeyde 45°C su alınmalı ve 15 dakikalık çevirme işleminden sonra sabaha kadar bekletilmelidir.
- Kromlama sonunda banyo süzülerek yeni su alınmalı, 10 dakikalık bir yıkamadan sonra boşaltılarak deriler istiflenmelidir.

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

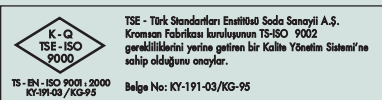
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com



ŞİSECAM

ŞİSECAM bir TÜRKİYE BANKASI Kuruluşudur.