

Tankrom®**AB**

Bazık Krom Sülfat



Tankrom® AB, inorganik yöntem ile indirgenerek elde edilen bazık krom sülfat kompleksidir.

Tankrom® AB,nin kuvvetli sülfat maskeleyişi özelliği, ürünün kalitesi açısından önemli olan anyonik yapıyı verir. Böylece;

- Kromun deriye penetrasyonu artırılır,
- Bazifikasyonun hızlı ve düzensiz yapılması nedeni ile derinin kesitinde ve yüzeyinde oluşabilecek homojen olmayan krom dağılımı önlenir ve mamul deri kalitesi artırılır.

Tankrom® AB, toz olarak kullanıldığından, anyonik (negatif yük) yapıda bulunan krom kompleksleri kollagenin negatif yüklü karboksil grupları ile etkileşime girmeden derinin kesitine penetre olur. Daha sonra, anyonik yapı katyonik (pozitif yük) yapıya dönüşüme başlar ve bu dönüşüm bazifikasyonla da hızlandırılarak, krom komplekslerinin kollagenin karboksil gruplarına bağlanmasını sağlar.

TİPİK TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Cr ₂ O ₃ miktarı (%)	:	25,5
Schorlemmer bazisitesi (%)	:	33,0
pH (%10'luk çözeltisi)	:	3,0

UYGULAMA

Soğuk suda dahi rahatlıkla çözünen **Tankrom® AB**, toz olarak kullanılmalıdır. Ana kromlamada ve krom retenajda, her türlü deri işleminde kullanılabilen Tankrom AB; büyükbaş ve küçükbaş derilerde tola ağırlığı üzerinden %6-10, kürkte banyo miktarı üzerinden 15-25 g/l oranlarında kullanılır.

İyi bir kromlama işlemi için, kullanılan kromun cinsi ve kullanım miktarının yanı sıra banyo miktarı ve sıcaklığı, bazifikasyon, kromlama süresi gibi unsurlar kromlamanın verimini etkilemektedir. Bu konularla ilgili olarak genel bazı tavsiyeler aşağıda yer almaktadır.

- Penetrasyonu hızlandırmak, çıkış sıcaklığını ve dolayısı ile krom alımını artırmak için işletme şartları izin verdiği ölçüde düşük su miktarı ile çalışılmalıdır.

**ŞİŞECAM**

- Düşük banyo sıcaklığı ile başlamak penetrasyonu teşvik edeceğinden, tabaklama giriş sıcaklığı 15-20°C olmalı ve sıcaklık proses sırasında mekanik etki ile 35-40°C'leri bulmalıdır. Ancak mikser gibi ısıtma sistemi olan ortamlarda çalışıldığında sıcaklık kademeli olarak artırılmalıdır. (Yaz-kış sıcaklık farklılıkları dikkate alınmalıdır.)
- Deri cinsi ve kalınlığına göre 30-90 dakika içinde bazifikasyona başlanması ve 4'üncü saat dolmadan bitirilmesi, maksimum krom alımı ve düzgün dağılımı açısından faydalı olacaktır.
- Bazifikasyon işleminde sodyum bikarbonat kullanılması durumunda, kuvvetli bir alkali olması nedeni ile en az 1/10 oranında sulandırılmalı ve yavaş olarak partiler halinde banyoya ilave edilmelidir.
- Bazifikasyonda, magnezyum oksit bazlı bir bazifikasyon malzemesinin kullanımı, bazifikasyonun standartlaştırılması ve kolaylığı açısından önemli avantajlar sağlayacaktır. (bkz. **Kromofix**)
- İyi bir krom alımı için, krom tabaklama prosesi en az 8 saat sürdürülmelidir. Bu sürenin sonunda, eğer işletme şartları uygun ise saat başı 5-10 dakika dönmek koşulu ile sabaha kadar deriler krom banyosunda bekletilebilir. Ancak, dolap veya mikserin otomatik çalışma düzeneği yok ise, derileri örtecek düzeyde 45°C su alınmalı ve 15 dakikalık çevirme işleminden sonra sabaha kadar bekletilmeli, sabah 30 dakika çevirmeyi takiben boşaltılarak deriler istiflenmelidir.

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

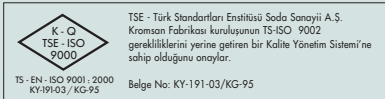
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com



ŞİŞECAM bir TÜRKİYE \$ BANKASI Kuruluşudur.

Tankrom®

F24

Yüksek Bazisiteli Bazik Krom Sülfat



Tankrom® F24 %50 bazisiteli, organik maskelenmiş ve iyi tamponlama özelliğine sahip bir bazik krom sülfat kompleksidir.

Sülfat maskeleyesi yanında organik maskelenmiş olmasının **Tankrom® F24**'e kazandırdığı ilave özellikler;

- Organik asitler ile maskelenmiş ve tamponlanmış olduğundan krom çökme riski olmadan güvenle kullanılması,
- Büyükbaş ve küçükbaş her türlü derinin krom retenajında kullanılması ile bazifikasyon hatalarının ortadan kalkması, böylece, düzgün krom dağılımı ve dolgun bir tutum sağlanırken, derilerde parti içi ve partiler arası renk, tutum ve dolgunluk farklılıklarının ortadan kaldırılması,
- Yüksek verime bağlı olarak daha az bazik krom sülfat kullanımı ve atık yükünün azaltılmasıdır.

TİPİK TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Cr ₂ O ₃ miktarı (%)	:	24,0
Schorlemmer bazisitesi (%)	:	50,0
pH (%10'luk çözeltisi)	:	3,6

UYGULAMA

Yüksek krom bağlama özelliği ile **Tankrom® F24**, bir krom retenaj malzemesidir.

Krom retenaj safhasında, 40-45°C de su alınarak; büyükbaş ve küçükbaş her türlü deride traş ağırlığı üzerinden %3-6, kürkte banyo miktarı üzerinden 5-8 g/l kullanılır.

Tankrom® F24, sahip olduğu tamponlama özelliği nedeni ile banyo pH'sını değiştirmez, sabit kalır. Dolayısı ile bazifikasyon gerekli değildir. 2 saat sonunda banyo boşaltılarak nötralizasyon işlemine geçilir.



ŞİŞECAM

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

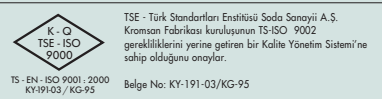
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com



ŞİSECAM bir TÜRKİYE \$ BANKASI Kuruluşudur.

Tankrom®

FS

Yüksek Bazisiteli Bazik Krom Sülfat



Tankrom® FS %42 bazisiteli, organik maskelenmiş, tamponlama özelliğine sahip bazik krom sülfat kompleksidir.

Sülfat maskeleyesi yanında organik maskelenmiş olmasının **Tankrom® FS**'ye kazandırdığı ilave özellikler;

- Bazifikasyon sırasında ani pH değişimlerine direnç göstererek kromun kesitte ve yüzeyde düzgün dağılımını,
- Sırçanın aşırı bazifikasyonunu engelleyerek, parti içi ve partiler arası derilerin benzer renk, tutum ve dolgunlukta olmalarını sağlamasıdır.

TİPİK TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Cr ₂ O ₃ miktarı (%)	:	24,0
Schorlemmer bazisitesi (%)	:	42,0
pH (%10'luk çözeltisi)	:	3,5

UYGULAMA

Tankrom® FS, her türlü deri cinsi için yüksek penetrasyon ve bağlanma özellikleri ile ana kromlama ve krom retenaj safhalarında güvenle kullanılabilir. Banyoya toz olarak ilave edilir ve soğuk suda kolayca çözülür.

Tankrom® FS, ana kromlamada; büyükbaş ve küçükbaş derilerde tola ağırlığı üzerinden %6-10, kürkte banyo miktarı üzerinden 15-25 g/l kullanılır. Krom retenajda; büyükbaş ve küçükbaş derilerde traş ağırlığı üzerinden %2-6, kürkte banyo miktarı üzerinden 5-10 g/l kullanılır.

İyi bir kromlama işleminde; kullanılan kromun cinsi ve kullanım miktarının yanı sıra banyo miktarı ve sıcaklığı, bazifikasyon, kromlama süresi gibi unsurlarda kromlamanın verimini etkilemektedir.



ŞİŞECAM

Bu konularla ilgili olarak genel bazı tavsiyeler aşağıda yer almaktadır:

- Penetrasyonu hızlandırmak, çıkış sıcaklığını ve dolayısı ile krom alımını artırmak için işletme şartları izin verdiği ölçüde düşük su miktarı ile çalışılmalıdır.
- Düşük banyo sıcaklığı ile başlamak penetrasyonu teşvik edeceğinden, tabaklama giriş sıcaklığı 15-20°C olmalı ve sıcaklık proses sırasında mekanik etki ile 35-40°C'leri bulmalıdır. Ancak mikser gibi ısıtma sistemi olan ortamlarda çalışıldığında sıcaklık kademeli olarak artırılmalıdır. (Yaz-kış sıcaklık farklılıkları dikkate alınmalıdır.)
- Deri cinsi ve kalınlığına göre 30-90 dakika içinde bazifikasyona başlanması ve 4'üncü saat dolmadan bitirilmesi, maksimum krom alımı ve düzgün dağılımı açısından faydalı olacaktır.
- Bazifikasyon işleminde sodyum bikarbonat kullanılması durumunda, kuvvetli bir alkali olması nedeni ile en az 1/10 oranında sulandırılmalı ve yavaş olarak partiler halinde banyoya ilave edilmelidir.
- Bazifikasyonda, magnezyum oksit bazlı bir bazifikasyon malzemesinin kullanımı, bazifikasyonun standartlaştırılması ve kolaylığı açısından önemli avantajlar sağlayacaktır. (bkz. **Kromofix**)
- İyi bir krom alımı için, krom tabaklama prosesi en az 8 saat sürdürülmelidir. Bu sürenin sonunda, eğer işletme şartları uygun ise saat başı 5 dakika dönmek koşulu ile sabaha kadar deriler krom banyosunda bekletilebilir. Ancak dolap veya mikserin otomatik çalışma düzeneği yok ise, derileri örtecek düzeyde 45°C su alınmalı ve 15 dakikalık çevirme işleminden sonra sabaha kadar bekletilmeli, sabah 30 dakika çevirmeyi takiben boşaltılarak deriler istiflenmelidir.

Krom retenaj da, 40-45°C de su alınarak, sodyum formiyat ile az bir bazifikasyon yapılması sureti ile 2-3 saatlik bir sepilme yeterli olacaktır.

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

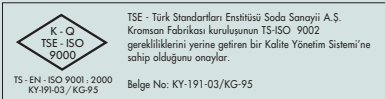
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com

ŞİŞECAM bir TÜRKİYE \$ BANKASI Kuruluşudur.

Tankrom®

OB

Otobazifiyan Bazik Krom Sülfat



Tankrom® OB, krom sepilemenin önemli aşamalarından bazifikasyon işlemini kendi kendine yapan otobazifiyan bazik krom sülfat kompleksidir.

Mamul derinin kalitesini olumsuz yönde etkileyen hatalardan önemli bir bölümü bazifikasyon prosesi sırasında oluşmaktadır. Bu hataların en aza indirilmesi amacı ile üretilen **Tankrom® OB**'nin deri işlentisine katkıları ise:

- Bazifikasyon işlemini kendi bünyesinde otomatik olarak gerçekleştirerek, bazifikasyondan kaynaklanabilecek hataları ortadan kaldırması,
- Herhangi bir kontrol gerektirmeden, işçilikten kaynaklanan bazifikasyon hatalarını elimine etmesi,
- Kromlama prosesini basitleştirerek zamandan ve işçilikten tasarruf sağlamasıdır.

TİPİK TEKNİK ÖZELLİĞİ

Cr₂O₃ miktarı (%) : 21,0

UYGULAMA

Ana kromlama safhasında, dolap ve mikserle çalışan sistemlerde, **pikle çıkış pH değeri 3,2 - 3,3** olan pikle derilerde tola ağırlığı üzerinden %6-10 oranlarında kullanılır.

Toz olarak kullanılmalı ve verildikten sonra bekleme yapılmadan dolap veya mikser döndürülmelidir.

Pervanede kullanımı tavsiye edilmemektedir.

İyi bir kromlama işlemi için; kullanılan kromun cinsi ve kullanım miktarının yanı sıra banyo miktarı ve sıcaklığı, kromlama süresi gibi unsurlar kromlamanın verimini etkilemektedir.



ŞİŞECAM

Bu konularla ilgili olarak genel bazı tavsiyeler aşağıda yer almaktadır.

- Penetrasyonu hızlandırmak, çıkış sıcaklığını ve dolayısı ile krom alımını artırmak için işletme şartları izin verdiği ölçüde düşük su miktarı ile çalışılmalıdır.
- Düşük banyo sıcaklığı ile başlamak penetrasyonu teşvik edeceğinden, tabaklama giriş sıcaklığı 15-20°C olmalı ve sıcaklık proses sırasında mekanik etki ile 35-40°C'leri bulmalıdır. Ancak mikser gibi ısıtma sistemi olan ortamlarda çalışıldığında sıcaklık kademeli olarak artırılmalıdır. (Yaz-kış sıcaklık farklılıkları dikkate alınmalıdır.)
- İyi bir krom alımı için, dolap en az 8-10 saat döndürülmelidir. Bu süre sonunda, eğer işletme şartları uygun ise saat başı 5-10 dakika dönme koşulu ile sabaha kadar deriler krom banyosunda bekletilebilir. Ancak, dolap veya mikserin otomatik çalışma düzeneği yok ise, derileri örtecek düzeyde 45°C su alınmalı ve 15 dakikalık çevirme işleminden sonra sabaha kadar bekletilmelidir.
- Kromlama sonunda banyo süzülerek yeni su alınmalı, 10 dakikalık bir yıkamadan sonra boşaltılarak deriler istiflenmelidir.

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

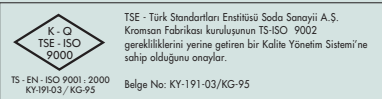
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com



ŞİŞECAM bir TÜRKİYE \$ BANKASI Kuruluşudur.

Tankrom®**OBM**

Otobazifiyan Bazik Krom Sülfat



Tankrom® OBM, krom sepilemenin önemli aşamalarından bazifikasyon işlemini kendi kendine yapan yeni nesil otobazifiyan bazik krom sülfat kompleksidir.

Tecrübeler, derinin krom sepileme safhasından kaynaklanan hataların önemli bir bölümünün bazifikasyon prosesinden geldiğini göstermektedir. Çeşitli nedenler ile hızlı ve/veya düzensiz yapılan bazifikasyon sonucunda derinin kesitinde ve yüzeyinde düzgün olmayan krom dağılımı, krom çökmeleri ve ciltte aşırı bazifikasyonun neden olduğu wet-blue renginde farklılıklar görülmektedir.

Bu problemler göz önüne alınarak üretilen **Tankrom® OBM**'nin deri işlentisine katkıları;

- Yapısında bulunan bazifikasyon malzemesi banyoda yavaş çözünerek bazifikasyonu otomatik olarak yapmakta, böylece diğer alkali malzemeler ile yapılan bazifikasyon işlemlerinde karşılaşılan riskler ortadan kalkmaktadır.
- İşlenen deriler her zaman aynı standartta bazifikasyona maruz kaldıkları için (pikle pH'sı sabitse) benzer homojen krom dağılımına sahip olmakta, parti içi ve partiler arası benzer renk, tutum ve dolgunlukta olmaları sağlanmaktadır.
- İçerdiği organik katkıları nedeni ile krom alımını artırmaktadır.
- Otobazifiyan bir malzeme olması nedeni ile pH kontrolü gerektirmez, işçilikten, dolayısıyla zamandan tasarruf sağlanır ve işçilikten kaynaklanabilecek hataları azaltır.

TIPIK TEKNİK ÖZELLİĞİ

Cr ₂ O ₃ miktarı (%)	:	21,0
--	---	------

UYGULAMA

Her türlü deri işlentisinde ana kromlamada kullanılır. **Pikle çıkış pH'sı 2.8-3.0** olan pikle; büyükbaş ve küçükbaş derilerde tola ağırlığı üzerinden %6-10, kürkte banyo oranı üzerinde 15-25 g/l miktarlarında kullanılmalı ve banyoya toz olarak verilmelidir. Kürk uygulamalarında çok başarılı sonuçlar vermesiyle birlikte **pervanede çalışılan proseslerde tavsiye edilmemektedir.**

İyi bir kromlama işlemi için; kullanılan kromun cinsi ve kullanım miktarının yanı sıra banyo miktarı ve sıcaklığı, kromlama süresi gibi unsurlar kromlamanın verimini etkilemektedir.

**ŞİŞECAM**

Bu konularla ilgili olarak genel bazı tavsiyeler aşağıda yer almaktadır:

- Penetrasyonu hızlandırmak, çıkış sıcaklığını ve dolayısı ile krom alımını artırmak için, işletme şartları izin verdiği ölçüde düşük su miktarı ile çalışılmalıdır.
- Düşük banyo sıcaklığı ile başlamak penetrasyonu teşvik edeceğinden, tabaklama giriş sıcaklığı 15-20°C olmalı ve sıcaklık proses sırasında mekanik etki ile 35-40°C'leri bulmalıdır. Ancak mikser gibi ısıtma sistemi olan ortamlarda çalışıldığında sıcaklık kademeli olarak artırılmalıdır. (Yaz-kış sıcaklık farklılıkları dikkate alınmalıdır.)
- İyi bir krom alımı için, dolap en az 8-10 saat döndürülmelidir. Bu süre sonunda, eğer işletme şartları uygun ise saat başı 5-10 dakika dönme koşulu ile sabaha kadar deriler krom banyosunda bekletilebilir. Ancak dolap veya mikserin otomatik çalışma düzeneği yok ise, derileri örtecek düzeyde 45°C su alınmalı ve 15 dakikalık çevirme işleminden sonra sabaha kadar bekletilmelidir.
- Kromlama sonunda banyo süzülerek yeni su alınmalı, 10 dakikalık bir yıkamadan sonra boşaltılarak deriler istiflenmelidir.

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

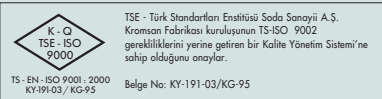
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com



ŞİŞECAM bir TÜRKİYE \$ BANKASI Kuruluşudur.

Tankrom®**SB**

Bazık Krom Sülfat



Tankrom® SB, organik yöntem ile indirgenerek elde edilen bazık krom sülfat kompleksidir. **Tankrom® AB** ile aralarında, nihai ürün ve deriye verdiği özellikler açısından fark yoktur.

Tankrom® SB'nin kuvvetli sülfat maskeleyişi özelliği, ürünün kalitesi açısından önemli olan anyonik yapıyı verir. Böylece;

- Kromun deriye penetrasyonu artırılır,
- Bazifikasyonun hızlı ve düzensiz yapılması nedeni ile derinin kesitinde ve yüzeyinde oluşabilecek homojen olmayan krom dağılımı önlenir ve mamul deri kalitesi artırılır.

Tankrom® SB, toz olarak kullanıldığından, anyonik (negatif yük) yapıda bulunan krom kompleksleri kollagenin negatif yüklü karboksil grupları ile etkileşime girmeden derinin kesitine penetre olur. Daha sonra, anyonik yapı katyonik (pozitif yük) yapıya dönüşüme başlar ve bu dönüşüm bazifikasyonla da hızlandırılarak, krom komplekslerinin kollagenin karboksil gruplarına bağlanmasını sağlar.

TİPİK TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Cr ₂ O ₃ miktarı (%)	:	25,5
Schorlemmer bazisitesi (%)	:	33,0
pH (%10'luk çözeltisi)	:	3,0

UYGULAMA

Soğuk suda dahi rahatlıkla çözünen **Tankrom® SB**, toz olarak kullanılmalıdır. Ana kromlamada ve krom retenajda, her türlü deri işleminde kullanılabilen **Tankrom® SB**; büyükbaş ve küçükbaş derilerde tola ağırlığı üzerinden %6-10, kürkte banyo miktarı üzerinden 15-25 g/l oranlarında kullanılır.

İyi bir kromlama işlemi için; kullanılan kromun cinsi ve kullanım miktarının yanı sıra banyo miktarı ve sıcaklığı, bazifikasyon, kromlama süresi gibi unsurlar kromlamanın verimini etkilemektedir.

**ŞİŞECAM**

Bu konularla ilgili olarak genel bazı tavsiyeler aşağıda yer almaktadır:

- Penetrasyonu hızlandırmak, çıkış sıcaklığını ve dolayısı ile krom alımını artırmak için işletme şartları izin verdiği ölçüde düşük su miktarı ile çalışılmalıdır.
- Düşük banyo sıcaklığı ile başlamak penetrasyonu teşvik edeceğinden, tabaklama giriş sıcaklığı 15-20°C olmalı ve sıcaklık proses sırasında mekanik etki ile 35-40°C'leri bulmalıdır. Ancak mikser gibi ısıtma sistemi olan ortamlarda çalışıldığında sıcaklık kademeli olarak artırılmalıdır. (Yaz-kış sıcaklık farklılıkları dikkate alınmalıdır.)
- Deri cinsi ve kalınlığına göre 30-90 dakika içinde bazifikasyona başlanması ve 4'üncü saat dolmadan bitirilmesi, maksimum krom alımı ve düzgün dağılımı açısından faydalı olacaktır.
- Bazifikasyon işleminde sodyum bikarbonat kullanılması durumunda, kuvvetli bir alkali olması nedeni ile en az 1/10 oranında sulandırılmalı ve yavaş olarak partiler halinde banyoya ilave edilmelidir.
- Bazifikasyonda, magnezyum oksit bazlı bir bazifikasyon malzemesinin kullanımı, bazifikasyonun standartlaştırılması ve kolaylığı açısından önemli avantajlar sağlayacaktır. (bkz. **Kromofix**)
- İyi bir krom alımı için, krom tabaklama prosesi en az 8 saat sürdürülmelidir. Bu sürenin sonunda, eğer işletme şartları uygun ise saat başı 5-10 dakika dönmek koşulu ile sabaha kadar deriler krom banyosunda bekletilebilir. Ancak, dolap veya mikserin otomatik çalışma düzeneği yok ise, derileri örtecek düzeyde 45°C su alınmalı ve 15 dakikalık çevirme işleminden sonra sabaha kadar bekletilmeli, sabah 30 dakika çevirmeyi takiben boşaltılarak deriler istiflenmelidir.

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

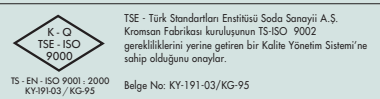
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com

ŞİŞECAM bir TÜRKİYE \$ BANKASI Kuruluşudur.

Likit Tankrom®

Bazik Krom Sülfat



İnorganik yöntem ile indirgenmek suretiyle elde edilen bazik krom sülfat çözeltisidir. Sıvı çözelti olduğu için tozumaya ve ambalaj atıklarına sebebiyet vermez. Her türlü deri işleminde kullanılır.

Özellikle küçükbaş deri işleminde, **Likit Tankrom®** kullanımı toz bazik krom sülfat komplekslerinin kullanımına oranla daha avantajlıdır.

TİPİK TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Cr ₂ O ₃ miktarı (%)	:	12,5
Schorlemmer bazisitesi (%)	:	33,0
pH (%10'luk çözeltisi)	:	2,9

UYGULAMA

Likit Tankrom®, büyükbaş ve küçükbaş derilerde tola ağırlığı üzerinden %12-20, kürkte banyo miktarı üzerinden 30-50 g/l kullanılır.

Deri cinsi ve kalınlığına göre 30-90 dakika sonra bazifikasyona başlanmalıdır. Bazifikasyonda **Kromofix®** (bkz. **Kromofix®**) kullanıldığında, derinin kesitinde ve ciltte daha homojen krom dağılımı elde edilecektir. Bazifikasyonda sodyum bikarbonat kullanılması durumunda; sodyum bikarbonatın kuvvetli bir alkali malzeme olmasının getireceği riskleri azaltmak amacı ile sodyum bikarbonattan önce %0,5-0,8 sodyum formiyat verilmesi uygun olacaktır. Ayrıca, sodyum bikarbonat en az 1/10 oranında sulandırılarak, yavaş yavaş banyoya ilave edilmelidir.

İyi bir kromlama işlemi için; kullanılan kromun cinsi ve kullanım miktarının yanı sıra banyo miktarı ve sıcaklığı, bazifikasyon, kromlama süresi gibi unsurlar kromlamanın verimini etkilemektedir.

**ŞİŞECAM**

Bu konularla ilgili olarak genel bazı tavsiyeler aşağıda yer almaktadır:

- Penetrasyonu hızlandırmak, çıkış sıcaklığını ve dolayısı ile krom alımını artırmak için işletme şartları izin verdiği ölçüde düşük su miktarı ile çalışılmalı; kullanılan bazik krom sülfatın sıvı formda olduğu dikkate alınarak pikle banyosu krom sepilemeye başlamadan önce bir miktar süzülmalıdır.
- Düşük banyo sıcaklığı ile başlamak penetrasyonu teşvik edeceğinden, tabaklama giriş sıcaklığı 15-20°C olmalı ve sıcaklık proses sırasında mekanik etki ile 35-40°C'leri bulmalıdır. Ancak mikser gibi ısıtma sistemi olan ortamlarda çalışıldığında sıcaklık kademeli olarak artırılmalıdır. (Yaz- kış sıcaklık farklılıkları dikkate alınmalıdır.)
- Deri cinsi ve kalınlığına göre 30-90 dakika içinde bazifikasyona başlanması ve 4'üncü saat dolmadan bitirilmesi, maksimum krom alımı ve düzgün dağılımı açısından faydalı olacaktır.
- İyi bir krom alımı için, krom tabaklama prosesi en az 8 saat sürdürülmelidir. Bu süre sonunda eğer işletme şartları uygun ise saat başı 5 dakika dönmek koşulu ile sabaha kadar deriler krom banyosunda bekletilebilir. Ancak, dolap veya mikserin otomatik çalışma düzeneği yok ise, derileri örtecek düzeyde 45°C su alınmalı ve 15 dakikalık çevirme işleminden sonra sabaha kadar bekletilmeli, sabah 30 dakika çevirmeyi takiben boşaltılarak deriler istiflenmelidir.

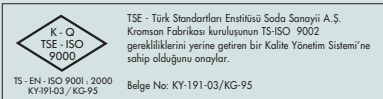
DEPOLAMA KOŞULLARI

Depolama +10°C'nin üzerinde olmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com

ŞİŞECAM bir TÜRKİYE \$ BANKASI Kuruluşudur.

Resintan®**M**

Kromsintan

Resintan® M, yapısında krom ve sentetik malzemeler içeren bir retenaj malzemesidir. Deriye uygulanan kimyasalların kesitte ve yüzeyde homojen dağılımının, kaliteli deri üretimi ile doğrudan ilişkisi vardır. Krom kimyasallarının, kendisinden sonra uygulanan kimyasalların deri içindeki dağılımını önemli ölçüde etkilediği bilinmektedir. Dolayısı ile yüzeyde ve kesitte homojen bir krom dağılımı diğer kimyasalların alımını ve homojen dağılımını artıracaktır.

Resintan® M'in deriye katkıları:

- Yüksek kromlama veriminden dolayı atık arıtmanın yükünün azaltılmasını sağlar.
- Yapısında bulunan sintan; deriye verdiği dolgunluk ve yumuşaklıktan taviz vermeden boya sonrası renk açılmalarını aza indirerek, deriye daha canlı bir renk verir.
- Derinin kesitinde ve yüzeyinde düzgün krom dağılımı sağlarken, aynı zamanda deriye bağlı krom komplekslerinin yapısını da düzenleyerek retenaj malzemelerinin dağılımını iyileştirir. Dolayısı ile deride arzu edilen dolgunluk, yumuşaklık, elastikiyet ve düzgün boyanmayı sağlar.
- İçerdiği organik maskeleyiciler ile nötralizasyonda ani pH yükselmelerine karşı emniyetli bir ortam oluşturarak nötralizasyon hatalarını en aza indirir.
- Diğer kimyasalların deri kesitinde ve yüzeyinde düzgün dağılımını sağlayarak parti içi ve partiler arası renk, tutum, dolgunluk ve elastikiyet farklılıklarını ortadan kaldırır.

TİPİK TEKNİK ÖZELLİĞİ

Cr ₂ O ₃ miktarı (%)	:	11
--	---	----

UYGULAMA

Her türlü derinin krom retenaj safhasında, 40-45°C'de banyoya; büyükbaş ve küçükbaş derilerde traş ağırlığı üzerinden %2-4, kürk uygulamalarında banyo miktarı üzerinden 4-6 g/l oranlarında bazifikasyona gerek duyulmadan kullanılır.

Resintan® M, banyo pH değerini bir miktar yükseltir (giriş pH: 3,9, çıkış pH: 4,2 gibi). 2 saatlik bir sepileden sonra banyo boşaltılarak nötralizasyona geçilir. Ana kromlama sonucunda derideki krom oksit miktarının yetersiz olması durumunda, krom retenaj safhasında **Tankrom® FS** veya **Tankrom® F24** ile birlikte kullanılması uygun olacaktır.

**ŞİŞECAM**

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

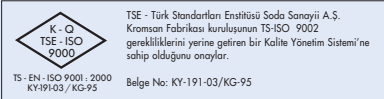
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56
Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com



ŞİŞECAM bir TÜRKİYE \$ BANKASI Kuruluşudur.

Alkrom® RT

Krom Alüminyum Sülfat

Krom içerikli Alüminyum sepileme maddesi olan **Alkrom® RT**, soğuk suda kolayca çözünebilen, krom sepileme ile bağlantılı olarak beyaz deri üretiminde, kromlu derilerin retenajında ve kürk üretiminde kullanılan krom alüminyum kompleksidir.

Alkrom® RT tek başına kullanıldığında hemen hemen beyaz deri verir. Çoğunlukla, alüminyum sepilemede istenmeyen sarılaşmayı önlemek amacı ile katılan krom tabaklama malzemesi, **Alkrom® RT**'nin yapısında bulunmasından dolayı gereksizdir.

Alkrom® RT;

- Mineral tabaklamada, ürün penetrasyon hızını artırır ve derideki tabaklama maddelerinin dağılımını homojen hale getirir.
- Büyükbaş süet, küçükbaş süet giysilik ve kürk süet giysilik derilerde lif yapısının sıklığını düzenleyerek daha düzgün ve sıkı bir cilt verir, böylece boyamanın homojen olmasını sağlayarak iyi yüzey elde edilmesini sağlar.
- Kromlu derilerin retenajında kullanıldığında süet kısımdaki havlanmayı engeller. Derilerin zımpara ve traş haslığını artırır.
- Kürkte, yün kısmında yeşillenmeye sebep olmadan açık renkli deri elde edilebilir.

TIPIK TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Kromoksit miktarı (Cr ₂ O ₃ %)	:	8,0
Alüminyum miktarı (Al ₂ O ₃ %)	:	10,5

UYGULAMA

Alkrom® RT çözülmeyen toz olarak banyoya ilave edilebilir. Ana tabaklamada %8-10, krom sülfat ile (**Tankrom® AB, Tankrom® SB, Likit Tankrom®**) kombine kullanıldığında %5-6, büyükbaş ve küçükbaş derilerin retenajında traşlı deri ağırlığı üzerinden deri tipi ve traş kalınlığına bağlı olarak %3-4, kürk süet derilerin retenajında ise 2-5 g/l oranlarında **Alkrom® RT** kullanımı tavsiye edilir.

Alüminyum içeren bütün tabaklama maddelerinde olduğu gibi, ana tabaklama ve retenajda, bazifikasyon ve nötralizasyon için gerekli olan alkali miktarı tek başına krom tabaklama ve retenaj için gerekli olandan daha fazladır.

Alkrom® RT ile yapılan ana tabaklamadaki bazifikasyon için, düzenli bir pH artımı sağlamak amacı ile **Kromofix®** kullanımı özellikle tavsiye edilir.

**ŞİŞECAM**

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

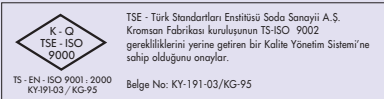
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com



ŞİSECAM bir TÜRKİYE \$ BANKASI Kuruluşudur.